

KARTA PRODUKTU **CERAMIC-POLYMER STP-EP**

**Ceramic Polymer STP-EP** to tolerancyjna względem powierzchni 2-składnikowa kompozytowa powłoka ceramiczna ze specjalnym spoiwem epoksydowym, gwarantująca znakomitą odporność na ścieranie i zabezpieczenie antykorozyjne dla różnego rodzaju podłoży w środowiskach agresywnych.

**Ceramic Polymer STP-EP** to cienkowarstwowy materiał powłokowy niezawierający rozpuszczalników.

**OBSZARY ZASTOSOWAŃ**

- Powłoka wewnętrzna i zewnętrzna do
- Konstrukcji stalowych
  - Zbiorników i rurociągów
  - Konstrukcji morskich i lądowych

**INFORMACJE TECHNICZNE**

Odcień	Kolory RAL; preferowane odcienie szarości
Połysk	Satyna
Objętościowy udział ciała stałego	Ok. 100 %
Odporność chemiczna	Doskonała
Odporność na ścieranie	53 mg ścier (ASTM D 4060)
Przyczepność	37 MPa na stali (ASTM D4541)
Gęstość mieszaniny	Ok. 1,50 g/cm <sup>3</sup>



Raport referencyjny dla tego projektu... ►

**WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU I JEGO ZALETY**

- Wysoka odporność chemiczna
- Znakomita odporność na ścieranie
- Tolerancja powierzchniowa
- 100 %-owa odporność na wszelkiego rodzaju węglowodory
- 100 %-owa długookresowa odporność na wodę morską
- Odporność na temperatury do 120 °C (w zależności od środowiska – wilgotne/suche)
- Wysoka zawartość części stałych

**JEDNOSTKA OPAKOWANIA I JEGO WYDAJNOŚĆ**

- Pojemnik 19,98 kg (16,65 kg części A + 3,33 kg części B)  
Pokrycie przy grubości powłoki 100 µm: 132 m<sup>2</sup>  
Pokrycie przy grubości powierzchni 200 µm: 66 m<sup>2</sup>

**DANE DOTYCZĄCE STOSOWANIA**

Aplikacja za pomocą pomp typu airless	Pompa natryskowa typu airless (bez filtra), przełożenie 1 : 68 lub wyższe, ciśnienie wejściowe >6 bar; średnica dyszy 0,015-0,019", długość węża maks. 15 m, średnica węża natryskowego ½"; Zalecamy zdemontować filtr wysokociśnieniowy i zassać materiał bezpośrednio, bez użycia urządzenia zasysającego.
Aplikacja za pomocą wałków/pędzli	Głównie do niewielkich powierzchni, napraw i jako warstwa gruntująca do narożników, krawędzi, przepustów itd. Ewentualnie do osiągnięcia wymaganej grubości warstwy konieczne może być wykonanie dodatkowych czynności (mokre-na-mokre).
Proporcje mieszania	5 : 1 stosownie do wagi / 3 : 1 stosownie do objętości
Czas mieszania	Składnik A: mieszać intensywnie przy użyciu maszyny. Składniki A+B: wymieszać jednolicie. Zalecana prędkość mieszania > 100 obr./min
Czas wyrobienia	30 minut przy 20 °C / 25 minut przy 25 °C / 20 minut przy 30 °C / 15 minut przy 40 °C temperatury materiału - w przypadku czasów oczekiwania pod ciśnieniem skracają się czasy zachowania tanu plastycznego!
Temperatura materiału	Zalecana temperatura natryskowa minimum 20 °C.
Środek czyszczący	Nie stosować rozcieńczalników. W celu czyszczenia oraz przepłukiwania zaleca się stosowanie środka Ceramic Polymer Cleaner
Nakładanie produktu	Jedna lub więcej warstw, zależnie od specyfikacji. Minimalna grubość warstwy 100 µm, maksymalna grubość warstwy 200 µm na przejście powłoki (przy temperaturze materiału 20 °C).

**CZAS SCHNIĘCIA**

Temperatura podłoża	Pełne utwardzenie	Odporność na działanie chemikaliów	Czas oczekiwania przed nałożeniem kolejnej warstwy	
			Min.	Maks.
20 °C	24 h	7 dni	5 h	36 h
30 °C	18 h	5 dni	3 h	24 h

Powyższe dane są wartościami przybliżonymi uzyskanymi w laboratorium i nie stanowią wytycznych do specyfikacji technicznej. Wartości zużycia mogą się różnić w zależności od warunków.