

KARTA PRODUKTU **PROGUARD CN 200**

Proguard CN 200 to dwuskładnikowa powłoka kompozytowa z mikrocząsteczkami ceramicznymi na bazie ultranowoczesnej żywicy nowolakowej. System ten zapewnia odporność na działania chemikaliów, zabezpieczenie przed korozją i ścieraniem dla różnych podłoży w skrajnie agresywnych środowiskach przy podwyższonych temperaturach roboczych.

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Powłoki wewnętrzne stosowane na
- Różne podłoża (np. metale, tworzywa sztuczne, płyty GFK, CFK i beton)
- Zbiorniki do przechowywania ropy naftowej, węglowodorów, chemikaliów
- Specjalne zbiorniki na mocznik, oleje organiczne
- Zbiorniki procesowe, zbiorniki ciśnieniowe
- Rurociągi ropy naftowej i gazu
- Fermentory biogazu

**INFORMACJE TECHNICZNE**

| | |
|-------------------------------|---|
| Odcień | Różne kolory |
| Połysk | Satyna |
| Zawartość składników stałych | Ok. 100 % |
| Elastyczność | Dobra |
| Odporność na wodę słoną | ISO 20340 |
| Zabezpieczenie antykorozyjne | > 10000 rozpylona solanka (wg ISO 7253) |
| Odporność na działanie kwasów | Doskonała, patrz Lista odporności |
| Odporność chemiczna | Doskonała, patrz Lista odporności |
| Odporność na ścieranie | < 65 mg ścier (ASTM D 4060) |
| Przyczepność | > 27 MPa (ISO 4624) |
| Gęstość | Ok. 1,64 g/cm ³ |

DANE DOTYCZĄCE STOSOWANIA

| | |
|--|--|
| Aplikacja za pomocą pomp typu airless | Pompa natryskowa typu airless (bez filtra), przełożenie 1 : 68 lub wyższe, ciśnienie wejściowe >6 bar; wielkość dysz: 0,019-0,026", długość węża maks. 20 m, średnica węża maks. ¾". Zalecamy zdemontować filtr wysokociśnieniowy i zassać materiał bezpośrednio, bez użycia urządzenia zasysającego. |
| Aplikacja za pomocą wałków/pędzli | Głównie do niewielkich powierzchni, napraw i jako warstwa gruntująca do narożników, krawędzi, przepustów itd. Ewentualnie do osiągnięcia wymaganej grubości warstwy konieczne może być wykonanie dodatkowych czynności (mokre-na-mokre). |
| Proporcje mieszania | 10 : 1 stosownie do wagi / 6,1 : 1 stosownie do objętości |
| Czas mieszania | Składnik A: mieszać intensywnie przy użyciu maszyny. Składniki A+B: wymieszać jednolicie. Zalecana prędkość mieszania > 100 obr./min |
| Temperatura materiału | Zalecana temperatura natryskowa minimum 20 °C. |
| Czas wyrobienia | 30 minut przy 20 °C / 25 minut przy 25 °C / 20 minut przy 30 °C / 10 minut przy 40 °C temperatury materiału - Uwaga: działanie pod ciśnieniem zmniejsza żywotność materiału powlekającego. |
| Środek czyszczący | Nie stosować rozcieńczalników. W celu czyszczenia oraz przepłukiwania zaleca się stosowanie środka Ceramic Polymer Cleaner. |
| Nakładanie produktu | Jedna lub więcej warstw, zależnie od specyfikacji. Minimalna grubość warstwy 400 µm, maksymalna grubość warstwy 1000 µm na przejście powłoki (przy temperaturze materiału 20 °C). |

CZAS SCHNIĘCIA

| Temperatura podłoża | Pełne utwardzenie | Odporność chemiczna | Czas oczekiwania przed nałożeniem kolejnej warstwy | |
|---------------------|-------------------|---------------------|--|-------|
| | | | Min. | Maks. |
| 20 °C | 24 h | 7 dni | 10 h | 96 h |
| 30 °C | 18 h | 3 dni | 7 h | 72 h |

Powyższe dane są wartościami przybliżonymi uzyskanymi w laboratorium i nie stanowią wytycznych do specyfikacji technicznej. Wartości zużycia mogą się różnić w zależności od warunków.



Raport referencyjny dla tego projektu... ►

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU I JEGO ZALETY

- Doskonała odporność chemiczna
- Odporność na temperatury do 150 °C (w zależności od środowiska – mokre/suche)
- Wysoka odporność na ścieranie
- System 1-warstwowy
- Krótkie czasy utwardzania
- Bez dodatku rozpuszczalników
- ISO 20340 (Wymagania dotyczące materiałów powłokowych dla konstrukcji morskich)
- Opcjonalny dodatek: antystatyczna zdolność odprowadzania ładunków = Proguard CN 200 a.s.

JEDNOSTKA OPAKOWANIA I JEGO WYDAJNOŚĆ

- Pojemnik 16,5 kg (15 kg części A + 1,5 kg części B)
Pokrycie przy grubości powłoki 500 µm: 20 m²
Pokrycie przy grubości powłoki 1000 µm: 10 m²

