

Proguard CN-1M to 2-składnikowa powłoka odporna na temperaturę i działanie chemikaliów z silanizowanym wypełnieniem w postaci mikrocząsteczek najwyższej klasy, w połączeniu z ultranowoczesną hybrydyzowaną żywiczną bazą epoksydowo nowolakową.



[Raport referencyjny dla tego projektu... ▶](#)

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Powłoki wewnętrzne stosowane na
- Zbiorniki do przechowywania ropy naftowej, węglowodorów, chemikaliów
 - Specjalne zbiorniki na mocznik, oleje organiczne
 - Fermentory biogazu
 - Zbiorniki procesowe
 - Rurociągi ropy naftowej i gazu



INFORMACJE TECHNICZNE

Odcień	Antracyt
Połysk	Satyna
Zawartość składników stałych	98 % (± 1 %)
Elastyczność	44 MPa (ASTM D790)
Odporność chemiczna	Doskonała
Odporność na ścieranie	48 mg (ASTM D4060)
Przyczepność	41 MPa na stali (ASTM D4541)
Gęstość	Ok. 1,3 g/cm ³

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU I JEGO ZALETY

- Znakomita odporność chemiczna
- Wysoka ochrona przeciwkorozyjna i odporność na ścieranie na różnych rodzajach podłoża
- Odporność na zmiany temperatury do 150 °C (w zależności od środowiska-wilgotne/suche)
- System 1-warstwowy
- Wysoka zawartość części stałych
- Przeprowadzona seria badań powłok wewnętrznych na betonie zgodnie z normą EN 858-1

JEDNOSTKA OPAKOWANIA I JEGO WYDAJNOŚĆ

- CN-1M-V12 H3 – niska lepkość:
Pojemnik 12,5 kg (10 kg części A + 2,5 kg części B)
Pokrycie przy grubości powłoki
100 µm: 96 m² | 350 µm: 28 m²
- CN-1M-V15 H3 – wysoka lepkość:
Pojemnik 12,5 kg (10 kg części A + 2,5 kg części B)
Pokrycie przy grubości powłoki
250 µm: 38 m² | 600 µm: 16 m²



PDS



SDS A

SDS B



PDS



SDS A

SDS B



DANE DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Aplikacja za pomocą pomp typu airless	Pompa natryskowa typu airless (bez filtra), przełożenie 1 : 68 lub wyższe, ciśnienie wejściowe >6 bar; średnica dyszy 0,015-0,023", długość węża maks. 15 m, średnica węża natryskowego 1/2"; Zalecamy zdemontować filtr wysokociśnieniowy i zassać materiał bezpośrednio, bez użycia urządzenia zasysającego.
Aplikacja za pomocą wałków/pędzli	Głównie do niewielkich powierzchni, napraw i jako warstwa gruntująca do narożników, krawędzi, przepustów itd. Ewentualnie do osiągnięcia wymaganej grubości warstwy konieczne może być wykonanie dodatkowych czynności (mokre-na-mokre).
Proporcje mieszania	4 : 1 stosownie do wagi / 3,28 : 1 stosownie do objętości
Czas mieszania	Składnik A: mieszać intensywnie przy użyciu maszyny. Składniki A+B: wymieszać jednolicie. Zalecana prędkość mieszania > 100 obr./min
Temperatura materiału	Zalecana temperatura natryskowa minimum 20 °C.
Czas wyrobienia	30 minut przy 20 °C / 25 minut przy 25 °C / 20 minut przy 30 °C / 15 minut przy 40 °C temperatury materiału. - Uwaga: działanie pod ciśnieniem zmniejsza żywotność materiału powlekającego.
Środek czyszczący	Nie stosować rozcieńczalników. W celu czyszczenia oraz przepłukiwania zaleca się stosowanie środka Proguard Cleaner.
Nakładanie produktu	Jedna lub więcej warstw, zależnie od specyfikacji. W przypadku wielowarstwowej struktury dozwolone jest stosowanie tylko na mokro i na mokro! CN-1M-V12 H3 – niska lepkość: Minimalna grubość warstwy 100 µm, maksymalna grubość warstwy 350 µm przy jednorazowym nakładaniu. CN-1M-V15 H3 – wysoka lepkość: Minimalna grubość warstwy 250 µm, maksymalna grubość warstwy 600 µm przy jednorazowym nakładaniu (przy temperaturze materiału 20 °C).

CZAS SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża	Pełne utwardzenie	Odporność na działanie chemikaliów	Czas oczekiwania przed nałożeniem kolejnej warstwy
20 °C	24 h	7 dni	Mokre-na-mokre!
30 °C	18 h	3 dni	Mokre-na-mokre!

Powyższe dane są wartościami przybliżonymi uzyskanymi w laboratorium i nie stanowią wytycznych do specyfikacji technicznej. Wartości zużycia mogą się różnić w zależności od warunków.